

## FICHE TECHNIQUE

Conformes aux  
RAGE  
bardages  
métalliques.

### RIVET ETANCHE ALU / INOX Ø4,8 TETE 9,5 MM

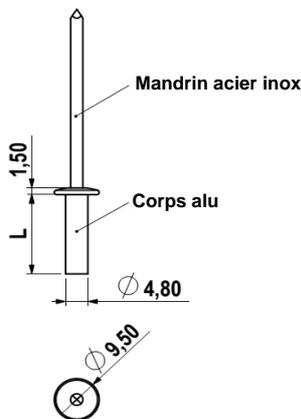
Travaux divers  
d'assemblage  
(couturage...)

(1) **Dénomination du produit** : Rivet étanche alu / inox 4,8xL

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) **Schémas (mm)** :

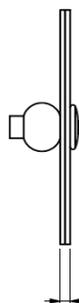


(5) **Caractéristiques des matériaux** :

- Aluminium 1200 selon NF EN 1301-1.
- Acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) **Conditions de mise en œuvre** :

- Réaliser le préperçage diamètre 5,2 à 5,5 mm des éléments à assembler.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués.
- Outillage de pose : Riveteuse manuelle (réf 2-020 ou 1-020) ou électrique (réf 4-020)



Exemple d'assemblage

Capacité d'assemblage

(7) **Longueur des rivets et capacité d'assemblage** :

Dimensions	4,8x9,5*	4,8x12,5	4,8x18					
Référence	24809-020	24812-020	24818-020					
Poids kg ‰	2,6	2,8	3,2					
Capacité assemblage	3 - 5 mm	4 - 6 mm	10 - 12 mm					

\* Longueur non-conforme aux RAGE bardage métallique

Capacité d'assemblage déterminée en considérant des éléments correctement plaqués. En cas de doute sur l'assemblage, il convient de réaliser un essai in situ.

(8) **Caractéristiques mécaniques** :

Résistance au cisaillement : Rc = 263 daN (2 éléments acier 1mm ; préperçage 5,2 mm ; PV12-0201-02)

Résistance à la traction : Rt = 99 daN (support 0,63 mm ; préperçage 5,2 mm ; PV 12-0201-04)

NOTE : Les performances mécaniques précisées ci-dessus sont déterminées dans les conditions données. D'autres essais mécaniques peuvent être réalisés, sur demande, suivant l'application.

Mise à jour le 02 Octobre 2020

